



Al Direttore

SC Affari Generali e Legali

**Dichiarazioni art. 14, comma 1, lett. f) del D.Lgs. n. 33/2013, richiamato dall'art. 14, comma 1-bis e 1-ter del medesimo D.Lgs. - Anno di imposta 2023 - Direzione Strategica**

Il sottoscritto ANDREA FRIGNANI in relazione all'incarico presso l'Azienda Socio Sanitaria Territoriale (ASST) di Pavia di Direttore Generale, giusta Deliberazione Giunta Regionale n. 1654 del 21 dicembre 2023, consapevole delle responsabilità civili, amministrative e penali, relative a dichiarazioni false o mendaci, richiamate dall'art 76 del D.P.R. n. 445/2000,

### DICHIARA di possedere quanto segue

Beni immobili (terreni e fabbricati)			
Natura del diritto *	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA'	FABBRICATO	100%	ITALIA
PROPRIETA'	FABBRICATO	100%	ITALIA

\* specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

Beni mobili iscritti in pubblici registri		
Tipologia - indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	83	2020

<b>Azioni e quote di partecipazione in Società</b>			
Denominazione della Società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di quote	n. di azioni

<b>Esercizio di funzioni di Amministratore o di Sindaco di Società</b>	
Denominazione della Società (anche estera)	Natura dell'incarico

<b>Titolarità di Imprese</b>	
Denominazione dell'Impresa	Natura dell'incarico

<b>Emolumenti complessivi a carico della finanza pubblica</b>	
Anno 2023	Euro 137.021,24 (CU2024 redditi 2023)

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445.

